

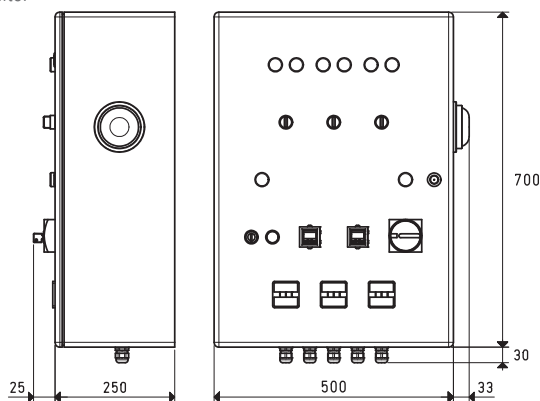


APPARECCHIATURA ELETTRICA DI COMANDO PER DEPRESSORI DI SICUREZZA CON TRE POMPE

L'apparecchiatura elettrica di comando per i depressori di sicurezza, racchiusa in apposita cassetta metallica a tenuta stagna, e' in grado di gestire automaticamente tre pompe per vuoto, ciascuna con potenza fino a 7,5 KW e di garantire il mantenimento del grado di vuoto nel serbatoio, preimpostato con due vacuostati digitali, facilmente programmabili, idonei all'impostazione ed al controllo di tutte le funzioni relative al vuoto.

È dotata di tre teleruttori con protezione termica, fusibili, alimentatore per l'alimentazione dei comandi ausiliari a bassa tensione, sezionatore di linea, selettori per il funzionamento delle pompe in automatico o in manuale, due vacuostati digitali, tre contaore per la misurazione dell'effettivo tempo di lavoro delle pompe, sirena d'allarme con segnalazione acustica e luminosa, selettore a chiave per eventuale esclusione della sirena, pulsanti di prova e lampade spia di segnalazione. L'apparecchiatura così composta, è tale da prevedere normalmente il funzionamento di una pompa, con successivo automatico inserimento delle altre due per consumi maggiori e quando, per qualsiasi motivo, il grado di vuoto dell'impianto scende sotto il valore prefissato.

L'invertitore orario automatico, alterna con esattezza l'entrata in servizio prioritaria delle pompe in modo che le stesse siano sottoposte ad un uguale logorio meccanico. I sistemi d'allarme sul quadro elettrico e a distanza, entrano in funzione quando il grado di vuoto nell'impianto scende sotto il valore minimo di sicurezza stabilito.



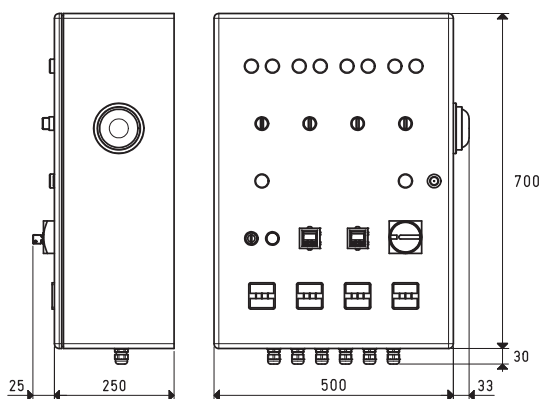
Art.	Quantità pompe n°	Esecuzione motore Volt	Potenza max pompa Kw	Peso Kg
DSO 300 98V	3	3 ~ 230/400-50Hz	7.5 cad.	29

APPARECCHIATURA ELETTRICA DI COMANDO PER DEPRESSORI DI SICUREZZA CON QUATTRO POMPE

L'apparecchiatura elettrica di comando per i depressori di sicurezza, racchiusa in apposita cassetta metallica a tenuta stagna, è in grado di gestire automaticamente quattro pompe per vuoto, ciascuna con potenza fino a 7,5 KW e di garantire il mantenimento del grado di vuoto nel serbatoio, preimpostato con due vacuostati digitali, facilmente programmabili, idonei all'impostazione ed al controllo di tutte le funzioni relative al vuoto. È dotata di quattro teleruttori con protezione termica, fusibili, alimentatore per l'alimentazione dei comandi ausiliari a bassa tensione, sezionatore di linea, selettori per il funzionamento delle pompe in automatico o in manuale, due vacuostati digitali, quattro contaore per la misurazione dell'effettivo tempo di lavoro delle pompe, sirena d'allarme con segnalazione acustica e luminosa, selettore a chiave per eventuale esclusione della sirena, pulsanti di prova e lampade spia di segnalazione.

L'apparecchiatura così composta, è tale da prevedere normalmente il funzionamento di due pompe, con successivo automatico inserimento delle altre due per consumi maggiori e quando, per qualsiasi motivo, il grado di vuoto dell'impianto scende sotto il valore prefissato.

L'invertitore orario automatico, alterna con esattezza l'entrata in servizio prioritaria delle pompe in modo che le stesse siano sottoposte ad un uguale logorio meccanico. I sistemi d'allarme sul quadro elettrico e a distanza, entrano in funzione quando il grado di vuoto nell'impianto scende sotto il valore minimo di sicurezza stabilito.



Art.	Quantità pompe n°	Esecuzione motore Volt	Potenza max pompa Kw	Peso Kg
DSV 2000 99V	4	3 ~ 230/400-50Hz	7.5 cad.	29.5

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$